

# SPADA

## Peso

Il peso totale della spada pronta per essere utilizzata è inferiore a 770 grammi.

## Lunghezza

m.15 La lunghezza massima totale della spada è di 110 cm.

Le immagini qui sopra sono fornite solo a titolo illustrativo. In caso di dubbio, prevarrà la formulazione del testo considerato

## Lama

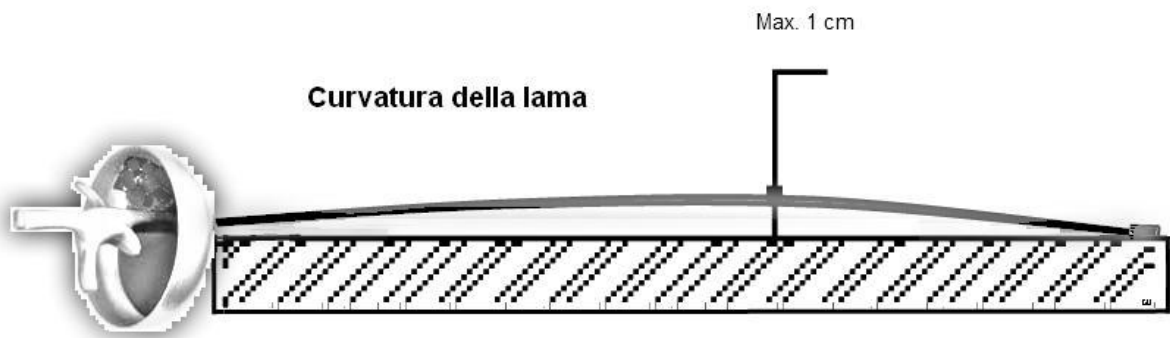
La lama è in acciaio a sezione triangolare, senza bordi taglienti e dev'essere realizzata secondo le norme di sicurezza allegate. Ci sono due metodi di fabbricazione:

- Realizzazione per forgiatura di un cilindro di acciaio
- Realizzazione per piegatura di una lastra di acciaio

La lama è il più diritta possibile, è montata con la svasatura maggiore verso l'alto. La curvatura eventuale dev'essere regolare e la freccia in ogni caso inferiore a 1 cm, è ammessa solo nel senso verticale e deve essere situata vicino al centro della lama.

La curvatura della lama dev'essere misurata come segue:

- i) la lama viene posta su una superficie piana con la curva rivolta verso l'alto;
- ii) si misura la distanza massima tra la superficie piana e la lama: questa distanza rappresenta la curvatura della lama.



Le immagini qui sopra sono fornite solo a titolo illustrativo. In caso di dubbio, prevarrà la formulazione del testo considerato

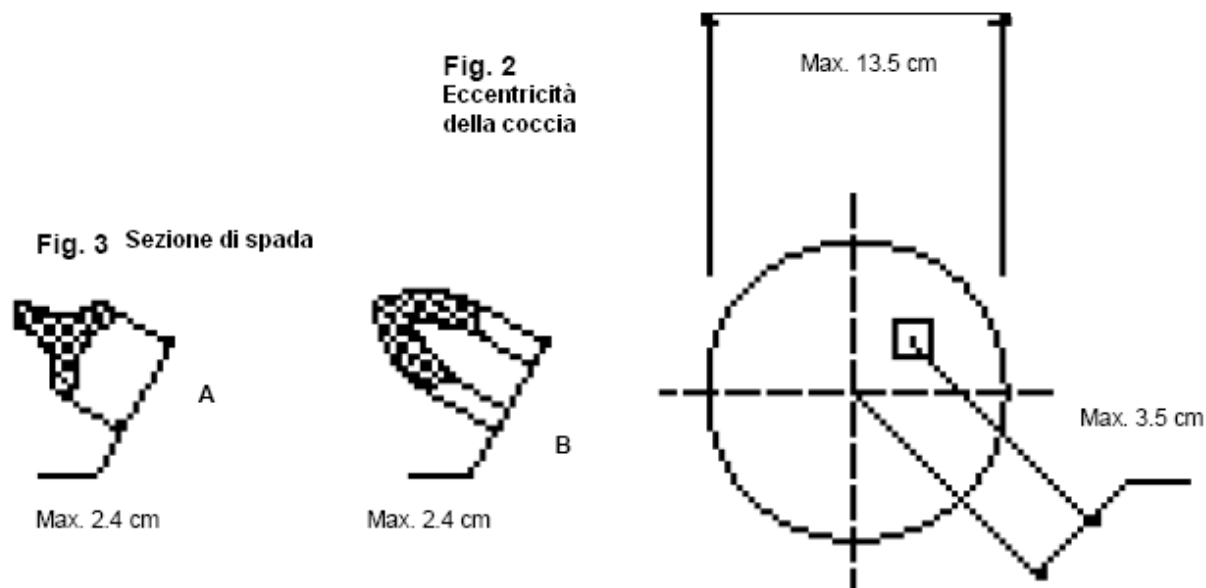
La lunghezza massima della lama è di 90 cm.

La larghezza massima di uno qualsiasi dei tre lati della lama è di 24 mm.

La lama deve avere una flessibilità corrispondente ad una freccia minima di 4,5 centimetri e massima di 7 cm, misurata nelle seguenti condizioni:

- la lama è fissata orizzontalmente a 70 cm dal bordo del pulsante.
- un peso di 200 grammi (tolleranza  $\pm 1$  g) è sospeso a 3 cm dalla punta del pulsante.
- la "freccia" è misurata alla fine del pulsante tra la posizione non carica e carica.

**Flessibilità : h1 – h2 Minima : 4.5 cm Massima : 7 cm**



Le immagini qui sopra sono fornite solo a titolo illustrativo. In caso di dubbio, prevarrà la formulazione del testo considerato

## Cocchia

La cocchia, il cui bordo deve essere circolare, deve passare attraverso un cilindro di 13,5 centimetri di diametro e 15 cm di lunghezza (gabarit), con la lama parallela all'asse del cilindro.

La profondità della cocchia (distanza tra i piani b) e c) è compresa tra 3 e 5,5 cm.

La lunghezza totale tra i piani a) e c) non può mai superare i 95,5 centimetri.

L'eccentricità (distanza tra il centro della cocchia e il punto in cui la lama vi passa attraverso) è consentita se non superiore a 3,5 cm.

## Fili elettrici

Nella spada sono incollati, nella scanalatura della lama, due fili elettrici che collegano il bottone ai due pin della presa all'interno della cocchia che costituiscono il circuito attivo della spada. La massa della spada è connessa al terzo pin della presa del collegamento.

L'impugnatura deve avere, nella parte finale che è in contatto con la cocchia, una tacca di minimo 2 mm che permetta ai fili elettrici e alle loro guaine di passare all'interno della cocchia verso i connettori senza essere troppo costretti.

## Punta d'arresto e bottone

Il bottone elettrico si conclude con una punta d'arresto che deve soddisfare le condizioni seguenti:

Le immagini qui sopra sono fornite solo a titolo illustrativo. In caso di dubbio, prevarrà la formulazione del testo considerato

- a) La punta d'arresto è di forma cilindrica. La sua superficie anteriore è piatta e perpendicolare all'asse. Sul bordo presenterà un arrotondamento di 0,5 mm di raggio e uno smusso a 45 ° di 0,5 mm.
- b) Il diametro della corona della punta d'arresto è di 8 mm, con tolleranza di + / - 0,05 mm. Il diametro della base non può essere inferiore a 7,7 mm.
- c) Il collaretto che guida la punta d'arresto e ogni placca d'isolante devono essere sufficientemente rientranti dalla corona (si consiglia da 0,3 a 0,5 mm di diametro) perché non sia possibile indurre un segnale semplicemente trascinando la punta d'arresto in pressione contro la superficie "curva" della coccia.

La pressione da esercitare sulla punta d'arresto necessaria a provocare la creazione di un contatto nel circuito della spada e quindi attivare l'apparecchio dev'essere superiore a 750 grammi, vale a dire che questo peso dev'essere respinto dalla molla del bottone.

Il peso utilizzato per controllare le spade dei tiratori in pedana è costituito da un cilindro di metallo perforato su una parte della sua base, con un foro parallelo ai suoi bordi; questo foro nel quale viene introdotta la punta della lama, dev'essere fornito di una guaina isolante per evitare che la sua parte di metallo possa mettersi in contatto con la massa della spada e quindi falsare i risultati del controllo. I pesi di 750 grammi, forniti dal Comitato Organizzatore, possono avere una tolleranza di + / - 3 grammi. Esempio: 747-753.

La corsa della punta d'arresto necessaria per provocare la creazione di un contatto nel circuito della spada e attivare il dispositivo di segnalazione, corsa detta di "accensione", deve essere superiore a 1 mm. La corsa residua della punta d'arresto dev'essere inferiore a 0.5 mm (disposizione imperativa come quella della corsa di accensione). Il gabarit utilizzato deve avere una tolleranza massima +/- 0.05 mm.

- b) Per consentire il controllo sulla pedana, la corsa totale deve essere superiore a 1,5 mm (vedi t.44.3). Il gabarit utilizzato deve avere una tolleranza massima +/- 0.05 mm.
- c) E' vietato regolare la corsa di accensione, con la punta montata sull'arma con l'uso di viti o di qualsiasi altro dispositivo esterno.
- d) Una vite esterna o un dispositivo analogo saranno ammessi solo se servono a garantire l'assemblaggio della punta.
- e) La testa della vite o di altro dispositivo non dovrà mai superare la superficie piatta anteriore della punta e l'alloggiamento in questa superficie piatta non potrà superare i 2 mm di diametro.

Le punte d'arresto devono essere mantenute nel bottone in almeno due punti equidistanti, o da un altro sistema accettato dalla commissione SEMI.

Quando si verifica la stoccata, il contatto deve essere stabilito.

## Fissaggio del bottone

Se la base del bottone non costituisce un pezzo unico con la lama o non permette di mantenere il piatto della punta della lama, il bottone deve essere fissato per avvitamento sulla punta della lama tagliata e filettata alle seguenti condizioni:

- 1 Solo il fissaggio di metallo su metallo è normalmente consentito. Tuttavia, il fissaggio con un materiale isolante che offra un'elevata resistenza meccanica potrà essere autorizzato dopo accettazione da parte della commissione SEMI.
- 2 La sola saldatura autorizzata è con stagno molto fusibile eseguita con saldatore e utilizzata solo per evitare l'allentamento.
- 3 Prima di filettare, la punta della lama non può, in alcun punto, presentare un diametro inferiore a 4 mm, e questo senza alcuna guarnizione, processo rigorosamente vietato.

- a) La misura del centro del filetto in cima alla lama non può essere inferiore a 3,05 mm (filetto SI 4 x0,70).
- b) La parte della lama sulla quale si adatta il bottone deve avere una lunghezza da 7 a 8 mm, completamente ricoperta dal bottone. Si raccomanda di filettare solo la metà estrema di questa lunghezza. Sull'altra metà, il bottone presenterà una superficie liscia di 4 mm di diametro, in cui la parte corrispondente della lama dovrebbe entrare con una certa pressione.

La scanalatura in cui i fili passano attraverso il bottone deve essere studiata in modo indebolire il meno possibile la sezione.

Solo i membri della commissione SEMI o il Direttorio tecnico possono richiedere la verifica di quanto sopra.